

PF

patronski filtri dust collectors patronenfilter

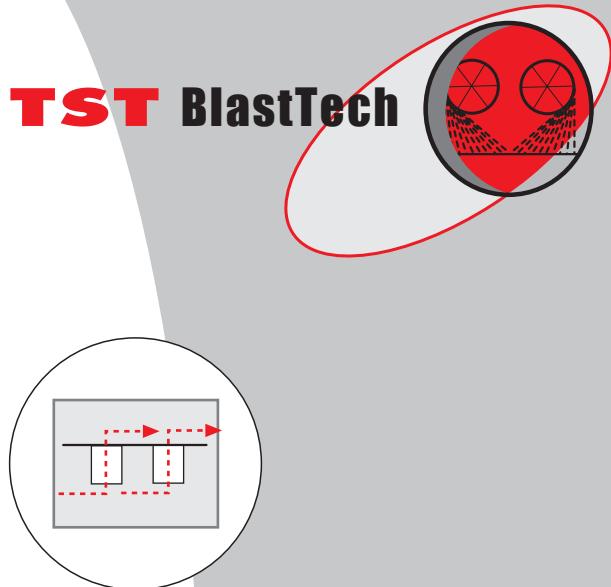
Patronski filtri Dust collectors Patronenfilter

odpraševanje peskalnih strojev in naprav, reševanje problemov odpraševanja v drugih primerih, kjer prihaja do zelo velikih nihanj koncentracije prahu, najzahtevnejše čiščenje zraka s suhim postopkom, pogosta uporaba za odpraševanje v metalurgiji ter industriji gradbenih materialov, odpraševanje v livarstvu in kovinsko predelovalni industriji

collecting dust from shotblasting machines and devices, solving dust collection problems in other cases where there are large fluctuations of dust concentration, the most demanding air cleaning by dry procedure, frequent use for dust collection in metallurgy and industry of construction materials, dust collection in casting of metals in metal processing industry

die Entstaubung der Strahlmaschinen und der Anlagen, die Lösung des Entstaubungsproblems in anderen Fällen, wo es zu sehr großen Abweichungen der Staubkonzentration kommt, die anspruchsvollste Luftreinigung mit dem Trockenverfahren, die häufige Einsetzung bei der Entstaubung in der Metallurgie und der Bauindustrie, bei der Entstaubung in der Gießerei und in der Metallverarbeitungsindustrie

TST BlastTech



TIP • TYPE • TYP	PF - 8	PF - 12	PF - 16	PF - 24	PF - 32	PF - 40	PF - 48	PF - 56	PF - 64
A	1040	1460	1880	2720	3560	4400	5240	6080	6920
B	860	1280	1700	2540	3380	4220	5060	5900	6740
C	3690	3690	3690	4000	4000	4000	4000	4000	4000
D	3395	3395	3395	3640	3640				
E	1940	1940	1940	2180	2180				
F							2530	2950	3370
G	500	500	500	550	550	550	550	550	550
H					940	940	940	940	940
J	400	450	450	600	600				
K						2100	2100	2100	2100
L						3590	3590	3590	3590
M						2520	840	840	1690
N						1680	2520	1680	
O						840	840	1680	
P						500	500	500	500
Pretok (m ³ / h) Capacity (m ³ / h) Leistung (m ³ / h)	4000-6500	6500-10000	10000-13500	13500-20000	18000-26000	24000-32000	28000-38000	34000-45000	38000-52000
St. ventilov No. of valves Nr. von Ventilen	4	6	8	12	16	20	24	28	32

Umažani zrak vstopa v zbirni lijak filtra, kjer se enakomerno razporedi po celotnem prostoru. Zaradi padca hitrosti na vstopu težji delci padajo v zbirni lijak, deloma že očiščeni zrak pa vstopa skozi filterski vložke in venturi cevi v zgornji del filtra, ki je povezan z odsesovalnim ventilatorjem. Čiščenje filterskih vložkov se vrši v impulzih, katerih trajanje in pogostost nastavimo glede na koncentracijo prahu. Prah, ki se med čiščenjem zraka zbira v lijaku filtra, se s polžnim transporterjem in zvezdastim dozatorjem odstranjuje iz filtra. Velikost in zmogljivost filtra z možnostjo izpihovanja zraka v okolico ali z vračanjem v delovni prostor, vrsta filterskih vložkov, gretje izpihovalnih ventilov, prikaz zaprašenosti vložkov ter čiščenje vložkov glede na padec tlaka, se izvede glede na potrebe in zahteve kupca.

Dirty air enters the collection nozzle of the filter and is evenly distributed throughout the space. Because of decrease in speed upon entering, heavier particles fall in the collection nozzle, while partly cleaned air enters through filter insert and the tube to the upper part of the filter, which is connected to the suction fan.

Filter inserts are cleaned in impulses, duration and frequency of which is set in accordance with the concentration of dust. Dust gathering in the cleaning process in the filter's nozzle is removed from the filter by screw conveyor and star-shaped dispenser.

Filter's size and capacity with the option of blowing the air in the environment or returning it to the working space, type of filter inserts, heating of blowing valves, display of inserts' dustiness and cleaning of inserts as a response to lowering of the pressure, are done in accordance with the needs and specifications of the buyer.

Die verschmutzte Luft kommt in den Sammeltrichter des Filters, wo sie sich gleichmäßig im ganzen Raum verteilt. Wegen des Geschwindigkeitssturzes beim Eintritt, fallen die schwereren Teile in den Sammeltrichter, teilweise schon gereinigte Luft kommt durch die Filtereinlagen und Venturi-Rohre in den oberen Teil des Filters, der mit dem Absaugeventilator verbunden ist. Die Reinigung der Filtereinlagen erfolgt in Impulsen, deren Dauer und Häufigkeit man abgesehen von der Staubkonzentration einstellt.

Der Staub, der sich während der Luftreinigung im Filtertrichter sammelt, wird mit einem Schneckentransporter und einem sternförmigen Dosierer aus dem Filter entfernt. Die Größe und die Leistungsfähigkeit des Filters mit der Möglichkeit der Luftausblasung in die Umgebung oder mit der Rückkehr in den Arbeitsraum, die Art der Filtereinlagen, die Erwärmung der Ausblasventile, die Anzeige der Bestäubung der Einlagen und die Reinigung dieser Einlagen abgesehen von dem Druckabfall, werden nach Bedarf und Anforderungen des Auftraggebers ausgeführt.

