

# KMP KDP

## peskalni stroji za peskanje s komprimiranim zrakom

## blasting machines for shotblasting with compressed air

## sandstrahlmaschine für die strahlung mit der komprimierten luft

### Peskalne komore Shotblasting chambers Strahlungskammern

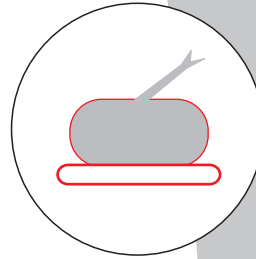
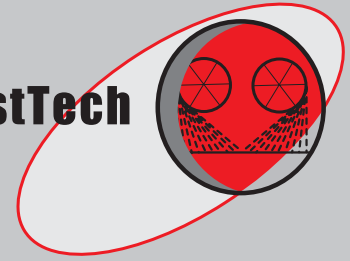
odstranjevanje ostankov livarskega peska in jeder, odstranjevanje rjavine, odstranjevanje stare barve, odstranjevanje vidnih učinkov varjenja in plamenskega rezanja, odstranjevanje oksidne plasti po termični obdelavi, (...), raziglevanje (tlačni liv, utopno kovanje, izsekavanje, (...), mikrokovanje (večanje trdote površine, zmanjševanje vpliva površinskih mikrorezov, (...), priprava na površinsko zaščito (barvanje, emajliranje, galvaniziranje, (...), spreminjanje vizualnega izgleda površine (matiranje, (...)) itd.

namenjene so za peskanje tirničnih vozil, kontejnerjev, cestnih tovornih vozil, ladijskih sekcij, odlitkov, varjenih konstrukcij, zahtevnih oblik, velikih dimenzij, težkih do 50000 kg ali več, izdelanih v malih in srednjih serijah. Peskalna komora je univerzalna peskalna naprava saj lahko v njej peskamo obdelovance različnih oblik in dimenzij, s kovinskimi ali mineralnimi peskalnimi sredstvi

removal of casting sand and cores remains, removal of rust and old paint, removal of visible signs of welding and flame cutting, removal of oxidized layer caused by thermal treatment etc, deburring (pressure casting, sink forging, cutting etc), micro-forging (increasing surface solidity, reducing the impact of surface micro-cuts etc.), preparing for surface protection (coloring, enameling, galvanization etc), changing of surface visual look (glossing etc). shotblasting of rail vehicles, containers, trucks, ship sections, casts, welded constructions of complex shapes and huge dimensions weighing 50000 kg or more, manufactured in small or medium series. The shotblasting chamber is a complete device – it can be used for shotblasting of objects of different shapes and sizes, with the use of either metal or mineral shotblasting agents

Die Entfernung der Reste des Formsandes und der Kerne, die Entfernung des Rostes, der alten Farbe, der sichtbaren Schweißwirkungen und des Brennschneidens, die Entfernung der Oxidschicht nach der thermischen Behandlung, das Abschleifen (der Pressguss, das Gesenkschmieden, das Ausstechen,...), das Mikroschmieden (die Erhöhung der Oberflächenfestigkeit, die Verringerung des Einflusses der oberflächlichen Mikroschnitte,...), die Vorbereitung auf den Oberflächenschutz (die Färbung, die Emallierung, die Galvanisierung,...), die Veränderung des visuellen Aussehens der Oberfläche (die Mattierung, ...), usw. Vorgesehen sind sie der Strahlung der Schienenfahrzeuge, der Container, der Lastfahrzeuge, der Schiffsektionen, der Gussstücke, der Schweißkonstruktionen, der anspruchsvollen Formen, der großen Dimensionen, bis zu 50000 kg schwer oder mehr, gefertigt in kleinen oder mittleren Serien. Die Strahlkammer ist eine Universalstrahlanlage, denn man kann darin Werkstücke verschiedener Formen und Dimensionen strahlen, mit metallenen oder mineralen Strahlmitteln

# TST BlastTech



Širina (m) Width (m) Breite (m)	W	višina (m) Height (m) Höhe (m)	H	dolžina (m) Length (m) Länge (m)	L	globina KMP (mm) Depth KMP (mm) Tiefe KMP (mm)	D količina odsesanega zraka (m <sup>3</sup> /h) Quantity of sucked air (m <sup>3</sup> /h) Menge der abgesaugten Luft (m <sup>3</sup> /h)	priključna moč KMP (kW) Plug-in power KMP (kW) Anschlusskraft KMP (kW)
3		3		3/5		1000	3000	6
4		3		5/8		1200	3500	6
4		4		5/8/10/12		1200	7000	9
5		4		5/8/10/12		1000	8500	10
5		5		8/10/12/15		1000	13000	16
6		4		8/10/12/15		1500	13000	19
6		5		8/10/12/15/18		1500	17000	24
6		6		8/10/12/15/18		1500	21000	28
7		5		8/10/12/15/18		1800	23000	34
7		6		12/15/18/20/30		1800	34000	42
7		7		12/15/18/20/30		1800	42000	49

Opombe: Podatki za količino odsesanega zraka in priključno moč so podani za vodilno komoro v skupini. Komore dolžine 8 m in več so opremljene z dvema peskalnima posodama, komore dolžine 15 m in več so opremljene s tremi peskalnimi posodami. Komore KDP imajo globino temelja 300 mm.

Note: Specifications for the quantity of sucked air and plug-in power are for the main chamber in the group.

Chambers of 8 m or more in length are equipped with two shotblasting pots; chambers of 15 m or more in length are equipped with three shotblasting pots. The KDP chambers' base depth is 300 mm.

Bemerkung: Die Daten für die Menge der abgesaugten Luft und die Anschlusskraft sind für die Leitkammer in der Gruppe gegeben.

Die Kammern mit der Länge von 8 m und mehr sind mit zwei Strahlbehältern ausgestattet; die Kammern mit der Länge von 15 m und mehr sind mit drei Strahlbehältern ausgestattet.

Die Kammern KDP haben die Fundamenttiefe von 300 mm.

Porabe komprimiranega zraka Compressed air consumption: Der Verbrauch der Druckluft:

premer šobe Nozzle diameter sendurchmesser	5/16"	3/8"	1/2"
delovni tlak 6 bar Working pressure 6 bar Wirkdruck 6 Bar	4,5 Nm <sup>3</sup> /min	6 Nm <sup>3</sup> /min	9 Nm <sup>3</sup> /min
delovni tlak 8 bar Working pressure 8 bar Wirkdruck 8 Bar	6 Nm <sup>3</sup> /min	9 Nm <sup>3</sup> /min	12 Nm <sup>3</sup> /min

Na obdelovanec, ki se nahaja v komori, delavec usmerja curek peskalnega sredstva s premikanjem peskalne pištole, ki jo drži v rokah.

Ohišje komore je zaščiteno z gumo. Sistem za neprekinjeno vračanje in čiščenje peskalnega sredstva omogoča visok učinek dela.

Velikost peskalne komore, število peskalnih posod in nosilnost poda komore, se izvede glede na potrebe in zahteve kupca. Sistem za neprekinjeno vračanje peskalnega sredstva je lahko izveden s polžnimi transporterji (KMP) ali s strgalnimi transporterji (KDP), ki sta lahko izvedena na celotni ali delni površini peskalne komore. Z različnimi podesti za delo na višini, z napravami za vrtenje rotacijskih obdelovancev okoli vzdolžne osi, z napravami za sesanje peskalnega sredstva, omogočamo večjo učinkovitost dela.

The person working the object, which is in the chamber, directs the jet of shot blasting agent by moving hand-held pistol.

The chamber housing is rubber-protected. The continuous shot blasting agent returning and cleaning system provides high work efficiency.

The size of the shotblasting chamber, the number of shotblasting pots and the bearing strength of the chamber floor are customized according to customer needs and demands. The continuous shotblasting agent returning and cleaning system can have screw conveyors (KMP) or scraping conveyors (KDP) applied to the whole shotblasting chamber surface or only part of it. Different platforms for working on heights, devices for spinning rotated treated object around longitudinal axis and shotblasting agent sucking devices provide high work efficiency.

Auf das Werkstück, das sich in der Kammer befindet, richtet der Arbeiter den Strahl des Strahlmittels mit dem Bewegen der Strahlpistole, die er in der Hand hält. Das Kammergehäuse ist mit Gummi geschützt. Das System für den kontinuierlichen Rückfluss und die Reinigung des Strahlmittels ermöglicht eine große Arbeitswirkung. Die Größe der Strahlkammer, die Zahl der Strahlbehälter und die Tragkraft des Kammerbodens werden nach dem Bedarf und den Anforderungen des Auftraggebers ausgeführt. Das System für den ununterbrochenen Rückfluss des Strahlmittels kann mit den Förderschnecke (KMP) oder mit dem Kratzförderer (KDP) ausgeführt werden, die an der gesamten oder auf der Teiloberfläche der Strahlkammer ausgeführt werden können. Mit verschiedenen Podesten für die Arbeit auf der Höhe, mit den Geräten für das Drehen der Rotationswerkstücke um die Längsachse, mit den Geräten für die Absaugung des Strahlmittels, ermöglicht man eine große Arbeitswirkung.

