

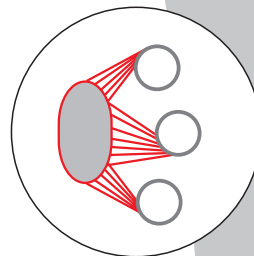
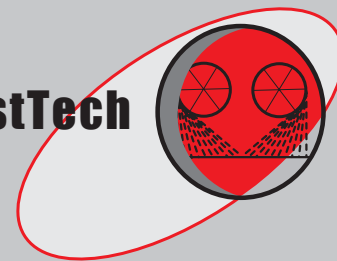
# VK

## peskalniki z visečo progo

## shotblasting machines with overhead conveyor

## sandstrahlmaschinen mit der hangestrecke

# TST BlastTech



### Stroji z vrtljivim kavljem

### Machines with a rotating hook

### Maschinen mit dem Drehhaken

peskanje odlitkov, varjenih konstrukcij, kovanih, in prešanih delov, hladno ali vroče preoblikovanih ter raznolikih in kompliciranih oblik, jeklenk, vzmeti itd., (težkih od 1 kg do 50000 kg ali več, izdelanih v manjših in srednjih serijah), čiščenje površin, odstranjevanje livarskega peska in škaže, utrjevanje površin (mikrokovanje), hrapavljenje površin pred barvanjem itd.

shotblasting of casts, welded constructions, forged and pressed parts, remodelled cold or hot and of various and complicated forms, steel bottles springs, etc. (weighing from 1 to 50,000 kg or more, manufactured in smaller and medium series), cleaning surface, removing casting sand and filings and consolidating the surface (microhandling), roughing the surface before colouring, etc.

die Strahlung der Gusstücke, der Schweißkonstruktionen, der Schmied- und Pressteile, kalt oder heiß umgeformt, und verschiedenen, komplizierten Formen, der Stahlflaschen, der Federn, usw., (von 1 kg bis 50000 kg schwer oder schwerer, gefertigt in kleineren oder mittleren Serien), die Reinigung der Oberflächen, die Entfernung des Formsandes und des Zunders, die Festigung der Oberflächen (das Mikroschmieden), das Aufrauhnen der Oberflächen vor der Färbung usw.



TIP STROJA • MACHINE TYPE • MASCHINENTYP	VK-600-2	VK-900-2	VK-1200-3	VK-1600-3	VK-1600-4	VK-1700-3	VK-1700-4	VK-3000-4	VK-5000-7
Max. obremenitev kljuge (kg) Max. hook loading capacity (kg) Max. Hakenbelastung (kg)	350	500	1000	3000	1000	1000	500	3000	4000
Max. dimenzije komadov $\varnothing \times H$ (mm) Max. piece dimensions $\varnothing \times H$ (mm) Max. Putzstückabmessungen $\varnothing \times H$ (mm)	600x1000	900x1500	1200x2000	1600x2000	1600x3200	1700x2000	1700x2500	3000x4000	5000x5500
Instalirana moč (kW) Installed power (kW) installierte Leistung (kW)	10,8	18	28	66	34	27	48	106	136
Moč turbin (kW) Abrasive throwing wheel power (kW) Leistung der Schleuderräder (kW)	2 x 4	2 x 7,5	3 x 7,5	3 x 15	4 x 7,5	3 x 7,5	4 x 11	6 x 15	7 x 15
Premer turbin (mm) Diameter of throwing wheels (mm) Durchmesser der Schleuderräder (mm)	300	300	300	380	300	300	380	380	380
Teža stroja (kg) Machine weight (kg) Gewicht der Maschine (kg)	2600	4900	7000	10550	12500	9800	11400	40000	69500
Količina odsesanega zraka (m <sup>3</sup> /h) Exhausted air quantity (m <sup>3</sup> /h) Abgesaugte Luftmenge (m <sup>3</sup> /h)	2100	5000	7000	10000	10000	8000	10000	25000	25000
Priključek komprimiranega zraka (inch) Compressed air connection (inch) DruckluftanschlusB (inch)	1 / 4	1 / 4	1 / 4	1 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4	3 / 4
<b>A</b> Širina stroja (mm) Width of machine housing (mm) Breite des Maschinengehäuses (mm)	2700	3150	6700	4450	5750	4500	4100	5200	8700
<b>B</b> Dolžina stroja (mm) Machine length (mm) Länge der Maschine (mm)	3050	4050	5340	6400	6350	6330	6330	11300	13500
<b>C</b> Višina stroja (mm) Machine height (mm) Höhe der Maschine (mm)	3900	5300	5050	5200	4250	5250	5950	10900	10500
<b>D</b> Max. širina temeljev (mm) Max. width of foundations (mm) Max. Fundamentenbreite (mm)				4500	6350	4100	4300	5500	7500
<b>E</b> Max. dolžina temeljev (mm) Max. length of foundations (mm) Max. Fundamentenlänge (mm)				3150	1600	4500	4500	8500	10600
<b>F</b> Max. globina temeljev (mm) Max. depth of foundations (mm) Max. Fundamenttiefe (mm)				1500	1650	1000	1100	3200	2000

Obdelovanci se obesijo posamično ali v grozdu na vrtiljivi kavelj in po I, Y ali krožni progi transportirajo v stroj. Vrtanje obdelovancev v curku abraziva omogoča učinkovito obdelavo tudi težje dostopnih površin. Ohišje stroja je izdelano zaščiteno za obrabo-odpornim manganskim jeklom ali izdelano v celoti iz manganskega jekla in dodatno zaščiteno za najbolj izpostavljenih delih. Sistem za kontinuirano vračanje in čiščenje abraziva skupaj z učinkovitimi turbinami iz obrabo-odpornih materialov omogočajo visok učinek stroja. Standardna oprema pri večjih strojih obsega: PLC Kloeckner Moeller ali Siemens, display, timer, avtomatski ali ročni način dela, pnevmatske cilindre na vratih, vrtanje kavlja, avtomatski vklop turbin, števec delovnih ur, itd.

Stroji se lahko izdelajo po želji naročnika, pri čemer se prilagodi velikost, število in moč turbin, oblika viseče proge, nosilnost in število vrtiljivih kavljev. Dvigalo kavlja in pogon vozička se lahko izdelata glede na potrebe kupca. Stroj je lahko opremljen z magnetnim separatorjem, vibracijskim transporterjem in frekvenčnim pretvornikom za turbine.

Treated objects are hung individually or in a cluster to the revolving hook and transported to the machine via I, Y or circular conveyor. Revolving of treated objects in a jet of abrasive provides efficient treatment of less accessible parts of their surface.

The machine's housing is protected by wear-resistant manganese steel or entirely made of manganese steel and additional protection of the most exposed parts. High efficiency of the machine is provided by the system for continued returning and cleaning of the abrasive, along with efficient turbines made from wear-resistant materials.

Standard equipment of larger machines includes: PLC Kloeckner Moeller or Siemens, display, timer, automatic or manual mode, pneumatic cylinders on the door, revolving hooks, automatic start-up of turbines, working-hours counter, etc.

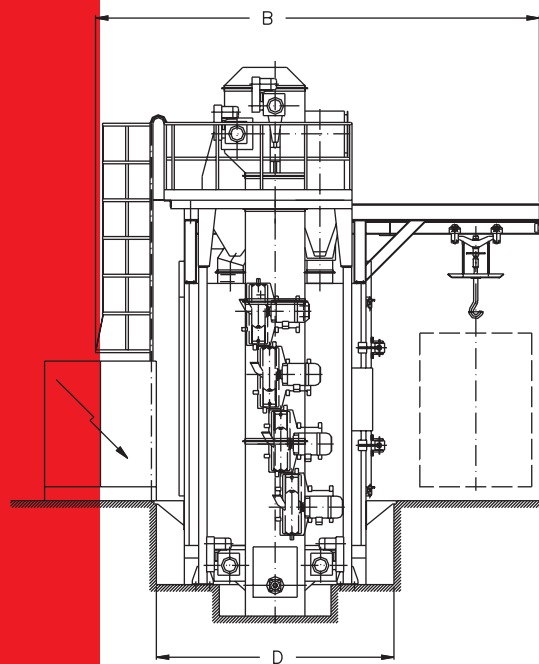
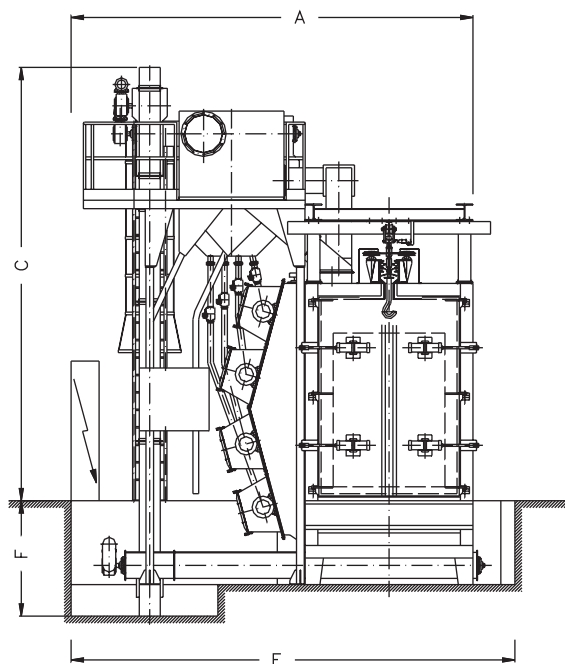
Machines may be manufactured by order, with adjusted size, number and power of turbines, shape of the hanging conveyor, capacity and number of revolving hooks. The hook's hoist and trolley drive may be manufactured in accordance with the buyer's needs. The machine may be equipped with a magnetic separator, vibration transporter and variable frequency drive for the turbines.

Die Werkstücke werden einzeln oder im Gießbaum auf den Drehhaken aufgehängt und am I, Y oder Gürtelbahn in die Maschine transportiert. Das Drehen der Werkstücke im Strahl des abscheuernden Materials ermöglicht eine wirkungsvolle Bearbeitung auch der schwer zugänglichen Oberflächen. Das Maschinengehäuse ist mit verschleißfestem Manganstahl geschützt oder ganz aus Manganstahl gefertigt und zusätzlich an den meist ausgesetzten Teilen geschützt.

Das System für den kontinuierenden Rückfluss und die Reinigung des abscheuernden Materials, zusammen mit den wirkungsvollen Turbinen aus verschleißfesten Materialien, ermöglicht eine Hochleistung der Maschine.

Die Standardausstattung bei den größeren Maschinen umfasst: PLC Kloeckner Moeller oder Siemens, das Display, den Timer, die automatische oder manuelle Arbeitsweise, die Pneumatikzylinder an den Türen, die Drehung des Hakens, automatische Einschaltung der Turbinen, den Zähler der Arbeitsstunden, usw.

Die Maschinen können nach Wunsch des Auftraggebers hergestellt werden, wobei die Größe, die Zahl und die Kraft der Turbinen, die Form der Hängestrecke, die Tragkraft und die Zahl der Drehhaken angepasst wird. Das Hebewerk des Hakens und der Wagenantrieb können nach Bedarf des Auftraggebers hergestellt werden. Die Maschine kann mit einem Magnetseparator, einem Vibrationstransporter und einem Turbinenumrichter ausgestattet sein.



[www.gostol-tst.si](http://www.gostol-tst.si)

GOSTOL TST d.o.o.  
TOLMINŠKE STROJNE TOVARNE  
ČIGINJ 63, 5220 TOLMIN, SLOVENIJA  
TEL: ++386 (0)5 380 12 80  
FAX: ++386 (0)5 380 12 90  
e-mail: info@gostol-tst.si