

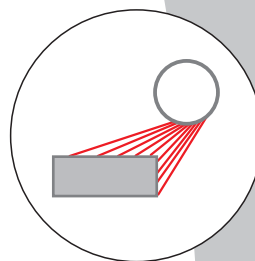
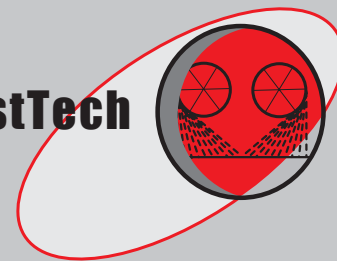
K

peskalniki z vrtečo mizo

shotblasting machines
with a rotating table

sandstrahlmaschinen
mit dem drehtisch

TST BlastTech



Mizni stroji

Table machines

Tischmaschinen

peskanje delov različnih oblik in dimenzij, odlitkov, odkovkov, prešanih delov, delov iz jeklenih ali barvastih kovin ter delov iz krhkih materialov, čiščenje površin, odstranjevanje livarskega peska in škaje, utrjevanje površin (a), hrapavljenje površin pred barvanjem itd., zaradi nizke cene, enostavne montaže in nekontinuiranega delovnega procesa, so posebej primerni za uporabo v maloserijski ali posamični proizvodnji

shotblasting parts of various shapes and dimensions, casts, forged parts, pressed parts, steel and non-ferrous metal parts and parts made from fragile materials, cleaning surface, removing casting sand and filings, consolidating the surface (microhandling), roughing the surface before colouring, etc.

they are especially suitable for use in small series and individual item production because of the low price, easy installation and discontinued operating process

Die Strahlung der Teile verschiedener Formen und Dimensionen, der Gussstücke, der Schmiedestücke und Pressteile, der Teile aus Stahl- und Farbmalle, und der Teile aus zerbrechlichen Materialien, die Reinigung der Oberflächen, die Entfernung des Formsandes und des Zunders, die Festigung der Oberflächen (das Mikroschmieden), das Aufrauen der Oberflächen vor der Färbung usw.

Wegen des niedrigen Preises, der einfachen Montage und des diskontinuierlichen Prozesses, sind sie besonders für den Gebrauch in kleinen Serien und in der einzelnen Produktion geeignet



TIP STROJA • MACHINE TYPE • MASCHINENTYP	K 2 - 650	K 2 - 1200	K 2 - 1600/2	K 3 - D - 1	K 6 - 2400
Nosilnost mize (kg) Table load capacity (kg) Tischtragfähigkeit	100	500	1000	1500	3000
Max. višina komada (mm) Max. piece height (mm) Max. Putzstückhöhe (mm)	do 150 up 150 bis 150	do 350 up 350 bis 350	600	do 900 up 900 bis 900	1000
Premier delovne mize (mm) Working table diameter (mm) Arbeitstisch - Durchmesser (mm)	650	1200	1600	1600	2400
Skupna instalirana moč (kW) Total installed power (kW) Gesamte installierte Leistung (kW)	9	9	18	18,5	36
Premier turbine (mm) Diameter of throwing wheel (mm) Durchmesser der Schleuderräder	300	300	300	380	380
Moč turbine (kW) Wheel capacity (kW) Leistung der Schleuderräder (kW)	5,5	7,5	2 x 7,5	15	2 x 15
Teža stroja (kg) Machine weight (kg) Gewicht des Maschine (kg)	980	3600	6100	9600	12300
Količina odsesanega zraka (m ³ /h) Exhausted air quantity (m ³ /h) Abgesaugte Luftmenge (m ³ /h)	1200	1500	3000	5000	7000
Priključek komprimiranega zraka (inch) Compressed air connection (inch) Druckluftanschluss (inch)	3 / 8	3 / 8	3 / 8	3 / 8	3 / 8
A višina max. (mm) max. height (mm) Höhe max. (mm)	2550	3450	4450	4650	6000
B širina max. (mm) max. width (mm) Breite max. (mm)	1083	1857	2500	2320	3400
C dolžina max. (mm) max. length (mm) Länge max. (mm)	1297	1800	2655	3865	3650
D dolžina z odprtimi vrati (mm) length with door opened (mm) Länge mit geöff. Tür (mm)	1790	3100	3172	7840	4600
F višina delovne mize (mm) working table height (mm) Höhe vom Arbeitstisch (mm)	800	830	850	900	950

Obdelovanci se naložijo na perforirano vrtljivo mizo. Velika vrata, npr. pri stroju K2-1600, omogočajo enostavno in hitro nakladanje obdelovancev.

Pri stroju K3-D je miza montirana na vratih stroja, kar omogoča nalaganje z dvigalom ali viličarjem po celotni površini mize. Tip stroja K3-D-2 ima dve mizi, ki omogočata istočasno peskanje obdelovancev v stroju in nakladanje ali obračanje obdelovancev pred strojem.

Ohišje stroja je robustno in zaščiteno z materiali odpornimi na obrabo. Sistem za kontinuirano vračanje in čiščenje abraziva, skupaj z učinkovitimi turbinami iz obrabo-odpornih materialov omogočajo visok učinek stroja.

Standardna oprema pri večjih strojih obsega: PLC Kloeckner Moeller ali Siemens, display, timer, avtomatski ali ročni način dela, avtomatski vklop turbin, števec delovnih ur, itd. Za peskanje odlikov z večjo vsebovanostjo livarskega peska se lahko vgradi magnetni čistilec peska.

Treated objects are loaded on a perforated rotating table. A big door, e.g. as in the machine K2-1600 provide simple and fast loading. The machine K3-D has the table fitted to the machine's door, which enables loading with a hoist or fork-lift truck to the entire surface of the table. Machine type K3-D-2 has two tables, enabling simultaneous shotblasting of treated objects inside the machine and loading or turning treated objects in front of the machine.

The machine's housing is robust and protected by wear-resistant materials. High efficiency of the machine is enabled by the system for continued returning and cleaning of the abrasive, along with efficient turbines made from wear-resistant materials.

Standard equipment of larger machines includes: PLC Kloeckner Moeller or Siemens, display, timer automatic or manual mode, automatic start-up of turbines, working-hours counter, etc.

For shot blasting casts containing larger quantities of casting sand a magnetic sand cleaner may be installed.

Die Werkstücke werden auf den perforierten Drehtisch gelegt. Die große Tür, z. B. bei der Maschine K2-1600, ermöglicht ihr einfaches und schnelles Auflegen. Bei der Maschine K3-D ist der Tisch an der Maschinentür montiert, was das Auflegen mit einem Hebewerk oder einem Gabelstapler auf die gesamte Tischoberfläche ermöglicht. Der Maschinentyp K3-D-2 hat zwei Tische, die eine gleichzeitige Strahlung der Werkstücke in der Maschine und das Auflegen oder das Drehen der Werkstücke vor der Maschine ermöglichen.

Das Maschinengehäuse ist robust und mit verschleißfesten Materialien geschützt. Das System für den kontinuierenden Rückfluss und die Reinigung des abscheuernden Materials, zusammen mit den wirkungsvollen Turbinen aus verschleißfesten Materialien, ermöglicht eine Hochleistung der Maschine.

Die Standardausstattung bei den größeren Maschinen umfasst: PLC Kloeckner Moeller oder Siemens, das Display, den Timer, die automatische oder manuelle Arbeitsweise, automatische Einschaltung der Turbinen, den Zähler der Arbeitsstunden, usw.

Für die Strahlung der Gussstücke mit größerer Einbezogenheit des Formsandes kann ein magnetischer Sandreiner eingebaut werden.

