

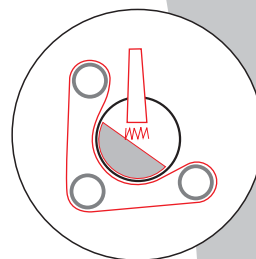
# GG

**peskalniki  
z gosenico**

**shotblasting machines  
with conveyor**

**sandstrahlmaschinen  
mit dem raupenfahrwerk**

**TST BlastTech**



### **Bobnasti stroji z gumijastim trakom**

**Barrel machines with rubber belt**

**Trommelmaschinen mit dem Gummilaufband**

peskanje odlitkov, kovanih in prešanih delov, hladno ali vroče preoblikovanih, raznolikih kompliciranih oblik, vzmeti itd., (težkih do 20 kg, izdelanih v manjših in velikih serijah, volumen posameznega polnjenja je lahko do 500 l, masa do 1000 kg), čiščenje površin, odstranjevanje livarskega peska in škaje, utrjevanje površin (mikrokovanje), hrapavljenje površin pred barvanjem itd.

shotblasting of casts, forged and pressed parts, remodelled cold or hot, of various complicated forms, springs, etc. (weighing up to 20 kg and manufactured in smaller and large series, the volume of a particular filling may be up to 500 l, mass up to 1,000 kg), cleaning surface, removing casting sand and filings and consolidating the surface (microhandling), roughing the surface before colouring, etc.

Die Strahlung der Gussstücke, der Schmied- und Pressteile, kalt oder heiß umgeformt, und verschiedenen, komplizierten Formen, der Federn, usw., (bis 20 kg schwer, gefertigt in kleineren oder größeren Serien, das Beladungsvolumen kann bis zu 500 l betragen, die Masse bis zu 1000 kg), die Reinigung der Oberflächen, die Entfernung des Formsandes und des Zunders, die Festigung der Oberflächen (das Mikroschmieden), das Aufrauhnen der Oberflächen vor der Färbung usw.





TIP STROJA • MACHINE TYPE • MASCHINENTYP	GG - 30	GG - 40*	GG - 80*	GG - 150F	GG - 150/15	GG - 500
Volumen polnjenja (l) Charging volume (l) Beschickungsvolumen (l)	34	42	80	150	150	500
Max. priporočljiva teža vložka (kg) Max. recommended charging weight (kg) Max. empfohl. Chargengewicht (kg)	50	65	100	300	300	1000
Max. priporočljiva teža komada (kg) Max. recommended piece weight (kg) Max. empfohl. Einzelstück gewicht (kg)	6	6	6	12	12	20
Širina peskalnega prostora (mm) Width of shotblasting chamber (mm) Breite des Strahlraums (mm)	550	600	700	850	850	1100
Premier peskalnega prostora (mm) Diameter of shotblasting chamber (mm) Durchmesser des Strahlraums (mm)	450	500	600	750	750	1210
Skupna instalirana moč (kW) Total installed power (kW) Gesamte installierte Leistung (kW)	4,7	4,9	8,2	14	21,5	24
Premier turbine (mm) Diameter of throwing wheel (mm) Durchmesser der Schleuderräder (mm)	220	220	300	380	380	380
Moč turbin (kW) Power of abrasive throwing wheels (kW) Leistung der Schleuderräder (kW)	3	3	5,5	7,5	15	18,5
Teža stroja (kg) Machine weight (kg) Gewicht des Maschine (kg)	1730	1190	1550	2850	2850	9500
Teža skipa (kg) Weight of the loader (kg) Gewicht des Beschickers (kg)				750	750	2500
Količina odsesanega zraka (m <sup>3</sup> /h) Air requirements (m <sup>3</sup> /h) Abgesaugte Luftmenge (m <sup>3</sup> /h)	800	800	1000	2000	2600	5000
Priključek komprimiranega zraka (inch) Compressed air connection (inch) Druckluftanschluss (inch)	1 / 2	1 + 1/4	1 + 1/4	3 / 8	3 / 8	3 / 8
<b>A</b> Višina max. (mm) Max. height (mm) Höhe max. (mm)	2750	2900	3500	3970	3970	5130
<b>B</b> Širina max. (mm) Max. width (mm) Breite max. (mm)	1430	1580	1460	1745	1745	3475
<b>C</b> Dolžina max. (mm) Max. length (mm) Länge max. (mm)	1100	1400	2000	3340	3340	4500
<b>D</b> Širina skipa (mm) Width of the loader (mm) Breite des Beschickers (mm)				1300	1300	1720
<b>E</b> Dolžina stroja (mm) Machine length (mm) Länge der Maschine (mm)				1740	1740	2450
<b>F</b> Oddaljenost skipa od stroja (mm) Distance between loader and machine (mm) Entfernung zwischen Beschicker und Maschine (mm)				1135	1135	1430
Kapaciteta stroja (kg/h) * Capacity of machine (kg/h) * Leistung der Maschine (kg/h) *	136	168	320	600	600	2000

\* Stroj s patronskim filtrom / Machine with cartridge dust collector / Maschine mit Entstauber Filterpatronen

\*\* Kapaciteta pri starih cikih čiščenja na uro in nasipni teži materiala 1000 kg / m<sup>3</sup>

\*\* Capacity of four blasting cycles per hour and product density for 1000 kg / m<sup>3</sup> of material

\*\* Leistung bei vier Strahlzyklen pro Stunde und beim Materialschüttgewicht 1000 kg / m<sup>3</sup>

Stroji imajo brezkončno gosenico iz perforiranega gumijastega traku. Obdelovanci se s posebno polnilno napravo položijo na gosenico. Ob premikanju gosenice se zaradi njene posebne oblike pričnejo obdelovanci prevačati in kotaliti, tako da je celotna površina obdelovanca kvalitetno opeskana v curku abraziva. Pri praznjenju vključimo nasprotno smer vrtenja gosenice. Ohišje stroja je zaščiteno z obrabo-odpornim manganskim jeklom. Sistem za kontinuirano vračanje in čiščenje abraziva skupaj z učinkovitimi turbinami iz obrabo-odpornih materialov omogočajo visok učinek stroja. Standardna oprema pri večjih strojih obsega: PLC Kloeckner Moeller ali Siemens, display, timer, avtomatski ali ročni način dela, avtomatski vklop turbin, števec delovnih ur, itd.

Stroj je lahko opremljen z magnetnim separatorjem, vibracijskim transporterjem in frekvenčnim pretvornikom za turbine.

Machines have a perpetual caterpillar made from perforated rubber belt. Treated objects are put by a special filling contraction to caterpillar. When caterpillar moves its special shape causes treated objects to turn and roll, which causes the whole surface of the treated objects to be quality blasted in a jet of abrasive. For emptying, caterpillar is started-up in the opposite direction turning mode.

The machine's housing is protected by wear-resistant manganese steel. High efficiency of the machine is provided by the system for continued returning and cleaning of the abrasive, along with efficient turbines made from wear-resistant materials.

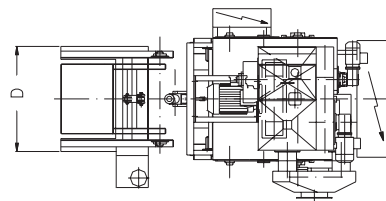
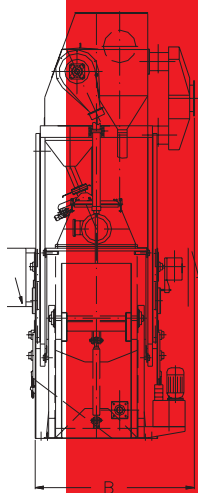
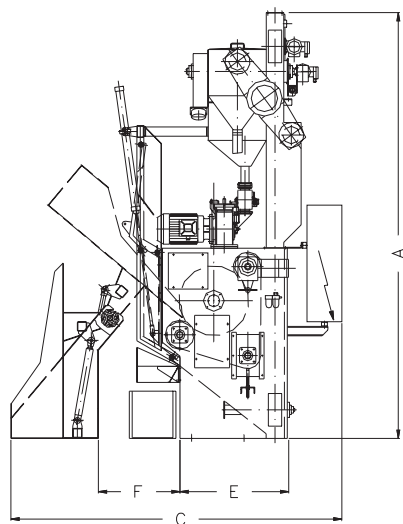
Standard equipment of larger machines includes: PLC Kloeckner Moeller or Siemens, display, timer automatic or manual mode, automatic start-up of turbines, working-hours counter, etc.

The machine may be equipped with a magnetic separator, vibration conveyor and variable frequency drive for the turbines.

Die Maschinen haben ein endloses Raupenfahrwerk aus perforiertem Gummilaufband. Die Werkstücke werden mit einer Sonderfüllanlage auf das Raupenfahrwerk gelegt. Beim Bewegen des Raupenfahrwerkes beginnen die Bearbeitungsstücke wegen seiner besonderen Form sich zu überschlagen und zu rollen, sodass die ganze Oberfläche des Werkstückes hochwertig im Strahl des abscheuernden Materials gestrahlt ist. Beim Leeren schaltet man das Raupenfahrwerk in der Gegenrichtung ein.

Das Maschinengehäuse ist mit verschleißfestem Manganstahl geschützt. Das System für den kontinuierenden Rückfluss und die Reinigung des abscheuernden Materials, zusammen mit den wirkungsvollen Turbinen aus verschleißfesten Materialien, ermöglicht eine Hochleistung der Maschine. Die Standardausstattung bei den größeren Maschinen umfasst: PLC Kloeckner Moeller oder Siemens, das Display, den Timer, die automatische oder manuelle Arbeitsweise, automatische Einschaltung der Turbinen, den Zähler der Arbeitsstunden, usw.

Die Maschine kann mit einem Magnetseparator, einem Vibrationstransporter und einem Turbinenumrichter ausgestattet sein.



[www.gostol-tst.si](http://www.gostol-tst.si)

GOSTOL TST d.o.o.  
TOLMINŠKE STROJNE TOVARNE  
ČIGINJ 63, 5220 TOLMIN, SLOVENIJA  
TEL: ++386 (0)5 380 12 80  
FAX: ++386 (0)5 380 12 90  
e-mail: info@gostol-tst.si