

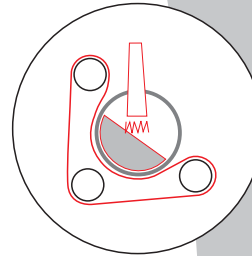
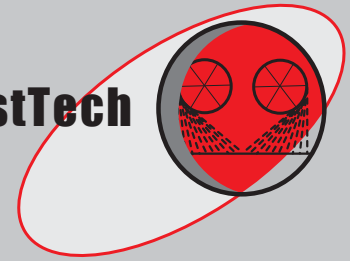
# G

**peskalniki  
z gosenico**

**shotblasting machines  
with conveyor**

**sandstrahlmaschinen  
mit dem raupenfahrwerk**

**TST BlastTech**



**Bobnasti stroji z jeklenimi lamelami**  
**Barrel machines with steel slats conveyor**  
**Trommelmaschinen mit den Stahllamellen**

peskanje odlitkov, kovanih in prešanih delov, hladno ali vroče preoblikovanih ter raznolikih in kompliciranih oblik, vzmeti ipd., (težkih do 1000 kg ter izdelanih v manjših in velikih serijah, volumen posameznega polnjenja je lahko do 2000 l, masa do 5000 kg) čiščenje površin, odstranjevanje livarskega peska in škaje ter utrjevanje površin (mikrokovanje), hrapavljenje površin pred barvanjem itd.

shotblasting of casts, forged and pressed parts, remodelled cold or hot and of various and complicated forms, springs, etc. (weighing up to 1,000 kg and manufactured in smaller and large series, the volume of a particular filling may be up to 2,000 l, mass up to 5,000 kg) cleaning surface, removing casting sand and filings and consolidating the surface (microhandling), roughing the surface before colouring, etc.

Die Strahlung der Gussstücke, der Schmied- und Pressteile, kalt oder heiß umgeformt, und verschiedenen, komplizierten Formen, der Federn, usw., (bis zu 1000 kg schwer und in kleineren oder größeren Serien gefertigt, das Beladungsvolumen kann bis zu 2000 l betragen, die Masse bis zu 5000 kg), die Reinigung der Oberflächen, die Entfernung des Formsandes und des Zunders, die Festigung der Oberflächen (das Mikroschmieden), das Aufrauen der Oberflächen vor der Färbung usw.



TIP STROJA • MACHINE TYPE • MASCHINENTYP	G - 150	G - 250 - 1	G - 450 - 1	G - 750 - 2	G - 1100 - 2	G - 2000 - 2
Volumen polnjenja (l) Charging volume (l) Beschickungsvolumen (l)	150	250	500	750	1100	2000
Max. priporočljiva teža vložka (kg) Max. recommended charging weight (kg) Max. empfohl. Chargengewicht (kg)	300	500	1000	1500	2500	5000
Max. priporočljiva teža komada (kg) Max. recommended piece weight (kg) Max. empfohl. Einzelstück gewicht (kg)	15	100	200	250	400	1000
Širina peskalnega prostora (mm) Width of shotblasting chamber (mm) Breite des Strahlraums (mm)	850	1100	1100	1200	1700	2400
Premier peskalnega prostora (mm) Diameter of shotblasting chamber (mm) Durchmesser des Strahlraums (mm)	750	910	1200	1600	1450	1650
Skupna instalirana moč (kW) Total installed power (kW) Gesamte installierte Leistung (kW)	18,3	22,5	24	38	55	120
Premier turbine (mm) Diameter of throwing wheel (mm) Durchmesser der Schleuderräder (mm)	380	300	380	380	380	506
Moč turbin (kW) Power of abrasive throwing wheels (kW) Leistung der Schleuderräder (kW)	15	15	18,5	2 x 18,5	2 x 22	2 x 45
Teža stroja (kg) Machine weight (kg) Gewicht des Maschine (kg)	3100	5500	9500	17000	22000	57000
Teža skipa (kg) Weight of the loader (kg) Gewicht des Beschickers (kg)	500	1200	2500	2900	4000	8900
Količina odsesanega zraka (m <sup>3</sup> /h) Air requirements (m <sup>3</sup> /h) Abgesaugte Luftmenge (m <sup>3</sup> /h)	2000	4500	5500	96000	12000	18000
Priključek komprimiranega zraka (inch) Compressed air connection (inch) Druckluftanschluss (inch)	3 / 8	3 / 8	3 / 8	3 / 8	1 / 2	1 / 2
A Višina max. (mm) Max. height (mm) Höhe max. (mm)	3900	4700	5110	6000	6500	8900
B Širina max. (mm) Max. width (mm) Breite max. (mm)	1750	2200	3020	4200	4570	6700
C Dolžina max. (mm) Max. length (mm) Länge max. (mm)	3300	4220	4370	5600	6525	11200
D Širina skipa (mm) Width of the loader (mm) Breite des Beschickers (mm)	1300	1400	1720	2300	2700	4400
E Dolžina stroja (mm) Machine length (mm) Länge der Maschine (mm)	1520	2230	2350	2650	3100	5200
F Oddaljenost skipa od stroja (mm) Distance between loader and machine (mm) Entfernung zwischen Beschicker und Maschine (mm)	1250	1450	1530	1600	1750	2000
Kapaciteta stroja (kg / h) * Capacity of machine (kg / h) * Leistung der Maschine (kg / h) *	600	1000	2000	3000	4400	8000

- \* Kapaciteta pri štirih ciklih čiščenja na uro in nasipni teži materiala 1000 kg / m<sup>3</sup>
- \* Capacity of four blasting cycles per hour and product density for 1000 kg / m<sup>3</sup> of material
- \* Leistung bei vier Strahlyklen pro Stunde und beim Materialschuttgewicht 1000 kg / m<sup>3</sup>

Stroji imajo brezkončno gosenco iz jeklenih lamel. Obdelovanci se s posebno polnilno napravo položijo na gosenco. Ob premikanju gosence se zaradi njene posebne oblike pričnejo obdelovanci prevračati in kotaliti, tako da je celotna površina obdelovanca kvalitetno opeskana v curku abraziva. Pri praznjenju vključimo nasprotno smer vrtenja gosence.

Ohišje stroja je zaščiten z obrabo-odpornim manganskim jeklom.

Sistem za kontinuirano vračanje in čiščenje abraziva, skupaj z učinkovitimi turbinami iz obrabo-odpornih materialov, omogočajo visok učinek stroja.

Standardna oprema pri večjih strojih obsega: PLC Kloeckner Moeller ali Siemens, display, timer, avtomatski ali ročni način dela, avtomatski vklop turbin, števec delovnih ur, itd. Stroj je lahko opremljen z magnetnim separatorjem, vibracijskim transporterjem in frekvenčnim pretvornikom za turbine.

Machines have a perpetual caterpillar made from steel flaps. Treated objects are put by a special filling contraction to caterpillar. When caterpillar moves its special shape causes treated objects to turn and roll, which causes the whole surface of the treated objects to be quality blasted in a jet of abrasive. For emptying, caterpillar is started-up in the opposite direction turning mode.

The machine's housing is protected by wear-resistant manganese steel. High efficiency of the machine is provided by the system for continued returning and cleaning of the abrasive, along with efficient turbines made from wear-resistant materials. Standard equipment of larger machines includes: PLC Kloeckner Moeller or Siemens, display, timer automatic or manual made, automatic start-up of turbines, working-hours counter, etc. The machine may be equipped with a magnetic separator, vibration conveyor and variable frequency drive for the turbines.

Die Maschinen haben ein endloses Raupenfahrwerk aus Stahl lamellen. Die Bearbeitungsstücke werden mit einer Sonderfüllanlage auf das Raupenfahrwerk gelegt. Beim Bewegen des Raupenfahrwerkes beginnen die Bearbeitungsstücke wegen seiner besonderen Form sich zu überschlagen und zu rollen, sodass die ganze Oberfläche des Werkstückes hochwertig im Strahl des abscheuernden Materials gestrahlt ist. Beim Leeren schaltet man das Raupenfahrwerk in Gegenrichtung ein.

Das Maschinengehäuse ist mit verschleißfestem Manganstahl geschützt. Das System für den kontinuierenden Rückfluss und die Reinigung des abscheuernden Materials, zusammen mit den wirkungsvollen Turbinen aus verschleißfesten Materialien, ermöglicht eine Hochleistung der Maschine.

Die Standardausstattung bei den größeren Maschinen umfasst: PLC Kloeckner Moeller oder Siemens, das Display, den Timer, die automatische oder manuelle Arbeitsweise, automatische Einschaltung der Turbinen, den Zähler der Arbeitsstunden, usw. Die Maschine kann mit einem Magnetseparator, einem Vibrationstransporter und einem Turbinenumrichter ausgestattet sein.

