

KTP

pesalniki z brezkončnim vodoravnim transporterjem

shotblasting machines with endless horizontal conveyor sandstrahlmaschinen mit dem endlosen waagrechttransporter

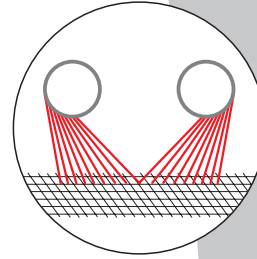
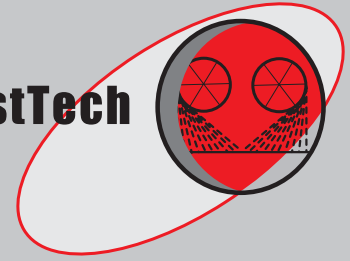
odstranjevanje ostankov livarskega peska in jeder, odstranjevanje rjavine, odstranjevanje stare barve, odstranjevanje vidnih učinkov varjenja in plamenskega rezanja, odstranjevanje oksidne plasti po termični obdelavi, (...), raziglevanje (tlačni liv, utopno kovanje, izsekavanje, ...), mikrokovanje (večanje trdote površine, zmanjševanje vpliva površinskih mikrorezov, ...), priprava na površinsko zaščito (barvanje, emajliranje, galvaniziranje, ...), spreminjanje vizualnega izgleda površine (matiranje, ...), itd, peskanje odlitkov, varjenih konstrukcij ter hladno ali vroče preoblikovanih delov, zahtevnih oblik, težkih od 1 kg do 100 kg, ali več, izdelanih v srednjih in velikih serijah

removing remains of casting sand and cores, removing rust, removing old paint, removing visible signs of welding and noble cutting, removing oxidised layer caused by thermal treatment, etc. deburring (pressure casting, sink forging, cutting, etc.), microhandling (increasing surface solidity, reducing the impact of surface microcuts, etc.), preparing for surface protection (colouring, enamelling, galvanising, etc.), changing visual look of the surface (glossing, etc.), etc. shotblasting of casts, welded constructions and parts remodelled cold or hot of complicated forms, weighing from 1 to 100 kg or more, manufactured in medium and large series

Die Entfernung der Reste des Formsandes und der Kerne, die Entfernung des Rostes, der alten Farbe, der sichtbaren Schweißwirkungen und des Brennschneidens, die Entfernung der Oxidschicht nach der thermischen Behandlung, usw., das Abschleifen (der Pressguss, das Gesenkschmieden, das Ausstechen, usw.,...), das Mikroschmieden (die Erhöhung der Oberflächenfestigkeit, die Verringerung des Einflusses der oberflächlichen Mikroschnitte, usw.,...), die Vorbereitung auf den Oberflächenschutz (die Färbung, die Emaillierung, die Galvanisierung, ...), die Veränderung des visuellen Aussehens der Oberfläche (die Mattierung, usw., ...), usw.
Die Strahlung der Gussstücke, der Schweißkonstruktionen, und kalt oder heiß umgeformten Teile, der anspruchsvollen Formen, von 1 kg bis 100 kg schwer oder schwerer, gefertigt in mittleren und großen Serien



TST BlastTech





	KTP - 600	KTP - 800	KTP - 1000	KTP - 1250	KTP - 1500
TIP STROJA • MACHINE TYPE • MASCHINENTYP				MS	MS
Max. dimenzije peskancev $\varnothing \times b$ (mm) Max. workpiece dimensions $\varnothing \times b$ (mm)	600x400	800x500	1000x500	1250x600	1500x600
Max. Putzstückabmessungen $\varnothing \times b$ (mm)					
Število turbin Number of wheels Anzahl Schleuderräder	4	4	4	8	4
Moč motorja turbin (kW) Wheel motor power (kW) Leistung von Schleuderrädmotoren (kW)	7,5	11	15	11	15
Skupna instalirana moč (kW) Total installed power (kW) Gesamte installierte Leistung (kW)	37	53	71	101	75
Količina odsesanega zraka (m ³ /h) Exhausted air quantity (m ³ /h) Abgesaugte Luftmenge (m ³ /h)	4000	6000	8000	12000	18000
Priključek komprimiranega zraka (inch) Compressed air connection (inch) Druckluftanschluss (inch)	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
A višina max. (mm) max. height (mm) Höhe max. (mm)	4900	5100	5300	6900	5600
B širina max. (mm) max. width (mm) Breite max. (mm)	3100	3300	3600	4600	4100
C dolžina max. (mm) max. length (mm) Länge max. (mm)	7500	9500	9500	10500	10500
D dolžina temeljev (mm) length of foundations (mm) Länge der Fundamente (mm)				9500	b. t.
E širina temeljev (mm) width of foundations (mm) Breite der Fundamente (mm)				5000	w. f.
F globina temeljev (mm) depth of foundations (mm) Tiefe der Fundamente (mm)				1500	o. F.

Obdelovance se polaga na vodoravni mrežni tračni transporter, ki vodi skozi peskalni stroj. Med peskanjem se obdelovanci pomikajo skozi curke peskalnega sredstva turbin, ki so nameščene pod različnimi koti glede na smeri prehoda, kar omogoča učinkovito obdelavo. Ohišje peskalnika je zaščiteno z obrabo-odpornim manganskim jeklom. Sistem za neprekinjeno vračanje in čiščenje peskalnega sredstva, skupaj z učinkovitimi peskalnimi turbinami iz obrabo-odpornih materialov, omogoča visok učinek peskalnika.

Velikost peskalnika, število in moč peskalnih turbin, dolžina mrežnega tračnega transporterja na mestu nakladanja in razkladanja obdelovancev, nosilnost transporterja ter frekvenčna regulacija vrtiljav turbin, se izvede glede na potrebe in zahteve kupca.

Peskalni stroj, ki je namenjen čiščenju odlitkov z ostanki livarskega peska in jeder, je opremljen z vibracijskim transporterjem s sitom in magnetnim čistilcem peskalnega sredstva.

Treated objects are placed on horizontal network conveyor going through the shotblasting machine. In the process of shotblasting the treated objects move through jets of shotblasting agent from turbines, which are installed at different angles with regard to direction of the movement which provides efficient treatment.

The machine's housing is protected by wear-resistant manganese steel. High efficiency of the machine is enabled by the system for continued returning and cleaning of the shotblasting agent, along with efficient shotblasting turbines made from wear-resistant materials.

The shotblasting machine's size, number and power of shotblasting turbines, length of network rail conveyor on the treated objects' loading and unloading site, capacity of the conveyor and frequency regulation of turbine's revolutions are done in accordance with the needs and specifications of the buyer.

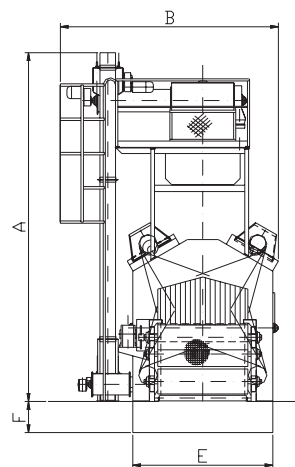
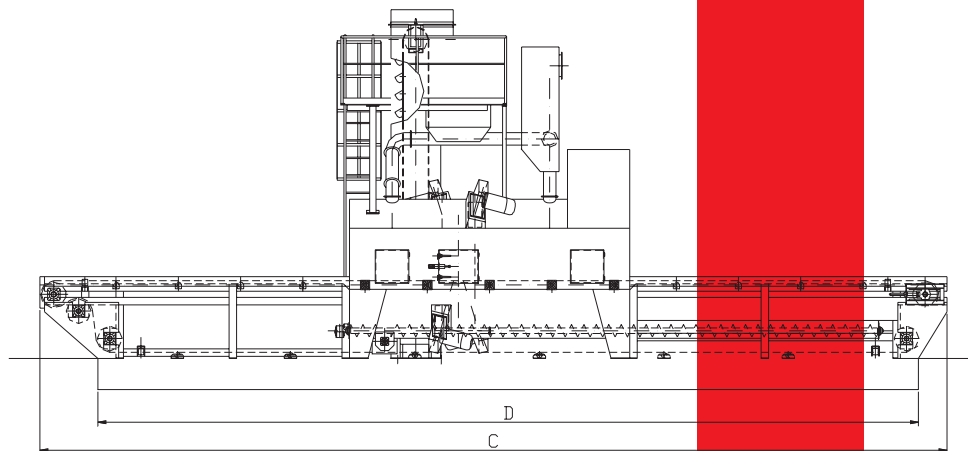
The shotblasting machine intended for cleaning casts having remains of casting sand and cores is equipped with a vibration conveyor with a sieve and a magnetic cleaner of the shotblasting agent.

Die Werkstücke werden auf die waagrechte Gitterbandförderung gelegt, die durch die Strahlmaschine führt. Während der Strahlung bewegen sich die Werkstücke durch die Strahlen des Strahlungsmittels der Turbinen, die unter verschiedenen Winkeln abgesehen von der Übergangsrichtung angebracht sind, was eine wirkungsvolle Bearbeitung ermöglicht.

Das Maschinengehäuse ist mit verschleißfestem Manganstahl geschützt. Das System für den ununterbrochenen Rückfluss und die Reinigung des Strahlungsmittels, zusammen mit den wirkungsvollen Strahltriebwerken aus verschleißfesten Materialien, ermöglicht eine Hochleistung der Maschine.

Die Größe der Strahlmaschine, die Zahl und die Kraft der Strahltriebwerken, die Länge der waagrecht Gitterbandförderung auf der Auf- und Ablagestelle der Werkstücke, die Tragkraft des Transporters und die Frequenzregulierung der Turbinendrehungen werden nach Bedarf des Auftraggebers ausgeführt.

Die Strahlmaschine, der der Reinigung der Gussstücke mit den Resten des Formsandes und der Kerne dient, ist mit dem Vibrationstransporter mit dem Sieb und Magnetreiniger des Strahlmittels ausgestattet.



www.gostol-tst.si

GOSTOL TST d.o.o.
TOLMINŠKE STROJNE TOVARNE
ČIGINJ 63, 5220 TOLMIN, SLOVENIJA
TEL: ++386 (0)5 380 12 80
FAX: ++386 (0)5 380 12 90
e-mail: info@gostol-tst.si