

PC

**peskalniki
z valjčnim
transporterjem**

**shotblasting
machines with
roller conveyor**

**sandstrahlmaschinen
mit dem rollförderer**

Pretočni stroji

**Free-flowing machines for blasting
cylindrical elements**

Durchlaufmaschinen für die Strahlung der Röhre

kontinuirano peskanje korodiranega sloja in škaže s površine cevi, okroglih profilov, plinskih jeklenk in drugih cilindričnih elementov z različnimi vrstami abraziva, lažje ter hitrejšo rezanje in varjenje jeklenih polizdelkov s čisto površino, večkratno povečevanje trajnosti površinsko zaščitnih nanosov, npr. barve, emajla, izboljševanje strukture površine obdelovancev

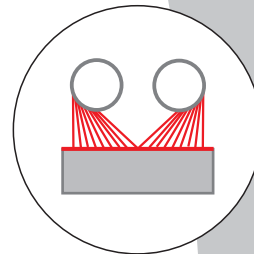
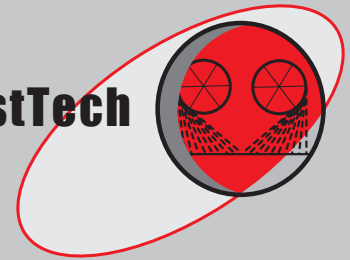
continued shotblasting of the corroded layer and filings from tubes' surface, round sections, gas steel bottles and other cylindrical elements with different types of abrasive, easier and faster cutting and welding of steel semi-finished products with clean surface, multiple increase in durability of surface-protective applications, e.g. colour, enamel, improving structure of the surface of treated objects

Die kontinuierende Strahlung der korrodierten Schicht und des Zunders von der Rohroberfläche, runden Profilen, der Stahlflaschen und anderen Zylinderelemente mit verschiedenen Arten des abschauernden Materials.

Das einfachere und schnellere Schneiden und die Schweißung der Halbfertigprodukte aus Stahl mit reiner Oberfläche, mehrmalige Erhöhung der Beständigkeit des Oberflächenschutzauftrages, z. B. der Farbe, des Emailles, und die Strukturverbesserung der Werkstückoberfläche



TST BlastTech



TIP STROJA • MACHINE TYPE • MASCHINENTYP	PC - 114	PC - 120	PC - 160	PC - 320	PC - 500	PC - 800	PC - 1200
Max. premer cevi (mm) Max. diameter of tubes (mm) Max. Durchmesser der Rohre (mm)	114	120	160	320	500	800	1200
Max. hitrost pretoka (m/min) Max. pass speed (m/min) Max. Durchlaufgeschwindigkeit (m/min)	8,7	10	13	10,5	7,1	3,2	5,8
Min. hitrost pretoka (m/min) Min. pass speed (m/min) Min. Durchlaufgeschwindigkeit (m/min)	2,6	4,2	4	5,6	3,7	2	1,4
Instalirana moč (kW) Installed power (kW) Installierte Leistung (kW)	11	18,5	30	66	66	66	66
Tip transporta Typ of transport Transporttyp	valjčki rollers role	valjčki rollers role	valjčki rollers role	valjčki rollers role	valjčki rollers role	valjčki rollers role	valjčki rollers role
Teža stroja (kg) Machine weight (kg) Gewicht der Maschine (kg)	3100	3240	3600	4500	6500	7400	9600

Obdelovanci se pomikajo skozi stroj po konični valjni progi ali po progi s poševno postavljenimi kolesi. Taka oblika proge zagotavlja istočasno rotacijsko in translacijsko gibanje izdelka skozi stroj, kar je pogoj za enakomerno opeskanjo površino. Turbine izdelane iz obrabodpornih materialov, moči od 5,5-30 kW zagotavljajo učinkovito in kvalitetno peskanje. Robustno ohišje stroja je v peskalnem delu zaščiteno z obrabodpornimi ščiti iz manganskega jekla. Vstopna in izstopna tesnilna komora s serijo gumijastih zaves zadržita abraziv v stroju. Polžni transporterji, elevator ter čistilec peska omogočajo vračanje in neprestano čiščenje abraziva. Standardna oprema strojev obsega: PLC Kloeckner Moeller ali Siemens, display, avtomatski ali ročni način dela, avtomatski vklop turbin, števec delovnih ur, frekvenčni pretvornik pogona valjčnice, itd.. Stroji se lahko, skupaj s sušilno komoro, avtomatsko barvalno komoro, sušilnim tunelom vgradijo v visoko produktivne linije za nanos temeljne barve.

Treated objects move through the machine on conical cylindrical conveyor or on conveyor with askew wheels. Such form of the conveyor provides simultaneous rotation and transition movement of the product through the machine, which is a condition for evenly blasted surface. Turbines made from wear-resistant materials, with power from 5.5 to 30 kW provide efficient and quality shotblasting. The shotblasting part of the machine's robust housing is protected by wear-resistant shields made from manganese steel. Entry and exit seals chamber with a series of rubber screens keep the abrasive inside the machine. Screw conveyor, an elevator and sand cleaner provide returning and continuing cleaning of the abrasive. Standard equipment includes: PLC Kloeckner Moeller or Siemens, display, automatic or manual mode, automatic start-up of turbines, working-hours counter, variable frequency drive of the cylinder drive, etc. Machines may be built into highly productive lines for basic colour application, including drying chamber, automatic colouring chamber and drying tunnel.

Die Werkstücke bewegen sich mit Hilfe des kegelförmigen Rollförderers oder der Strecke mit schräg gestellten Rädern durch die Maschine. Solche Form der Strecke versichert die gleichzeitige Rotierungs- und Translationsbewegung des Werkstückes durch die Maschine, was die Bedingung für eine gleichmäßig gestrahlte Oberfläche ist. Die Turbinen aus verschleißfesten Materialien, der Kraft von 5,5-30 kW, versichern eine wirkungsvolle und hochwertige Strahlung. Das robuste Maschinengehäuse ist im Strahlungsteil mit verschleißfesten Schildern aus Manganstahl geschützt. Die Eingangs- und Ausgangsdichtungskammer mit einer Serie der Gummivorhänge halten das abscheuernde Material in der Maschine zurück. Die Schnecken-Transporter, der Elevator und der Sandreiniger ermöglichen den Rückgang und die dauernde Reinigung des abscheuernden Materials. Die Standardausstattung der Maschine umfasst: PLC Kloeckner Moeller oder Siemens, das Display, die automatische oder manuelle Arbeitsweise, automatische Einschaltung der Turbinen, den Zähler der Arbeitsstunden, den Umrichter des Rollgangantriebes, usw. Die Maschinen können, zusammen mit der Trocknungskammer, der automatischen Färbungskammer und dem Trocknungstunnel, in hochproduktive Linien für die Auftragung der Grundfarbe eingebaut werden.

